

Hegesztéstechnika

1990/1 – 1995/4 számainak

tartalomjegyzéke

(rovatonként és szerzők szerint)

Minősítés – Minőségbiztosítás

BABITS PÉTER – BAKÓ BÉLA – LADÁNYI PÉTER – SCHWARCZENBERGER PÁL – DR. SZABÓ BÉLA: A hegesztők minősítése Magyarországon (94/2 5. old.)

BÁNKI TAMÁS: Hegesztéstechnika a szabványosítás és a minőségügy tükrében (92/4 9. old.)

DR. BISZTERSZKY ELEMÉR: Hegesztők minősítése Magyarországon (95/1 10. old.)

DR. BÖHME DIETER: Hegesztő személyzet minősítése – az európai harmonizálás jelenlegi helyzete (95/2 3. old.)

DR. BRENNER ANDRÁS: A minőség és a hegesztett szerkezetekre vonatkozó gyártási előírások (91/3 5. old.)

CZITÁN GÁBOR: Ipari termékek minősítése az Európai Közösség számára (91/2 9. old.)

DOBOS LÁSZLÓNÉ: A termékfelelősségi törvény helye és szerepe (92/2 10. old.)

DR. DOMANOVSKY SÁNDOR: Hegesztett acél-szerkezeteket gyártók német minősítése. Jelen és jövő az európai Közös Piacon (93/3 11. old.)

DOBOS LÁSZLÓNÉ: Motivációs feladatok a minőségbiztosítási rendszerben (93/1 3. old.)

DR. DOMANOVSKY SÁNDOR: Az MHTe és az SLV-München által végzett üzemalkalmassági tanúsítások és a hegesztők minősítése (94/2 13. old.)

DR. KONKOLY TIBOR: Hegesztőszakmérnök képzés – minősítés. Felzárkózás a nemzetközi szintre (95/2 11. old.)

LADÁNYI PÉTER: A gyártó és szerelő vállalatok új minősítési elképzelései az NSZK-ban (90/1 7. old.)

LADÁNYI PÉTER: Műanyagot előállító és megmunkáló vállalatok, műanyag termékek és hegesztők minősítése a nyugati piac igényei szerint (91/2 8. old.)

LIEDEL REINEL: Az európai belső piac hatása a gőzkazánok, nyomástartó edények és nyomás alatti csővezetékek hegesztett elemeinek gyártására (95/2 15. old.)

LOVÁSZ SZABÓ TAMÁS: A minőségbiztosítás fejlődése (91/4 8. old.)

LOVÁSZ SZABÓ TAMÁS: A vállalatvezetés feladatai a minőségbiztosítási rendszerben (92/1 3. old.)

LOVÁSZ SZABÓ TAMÁS: A Minőségügyi kézikönyv (92/4 5. old.)

LOVÁSZ SZABÓ TAMÁS: TÜV CERT minőségbiztosítási rendszertanúsítás az Egyesült Államokban (92/3 7. old.)

MAGÓ KÁLMÁN: A DIN EN hegesztőminősítések próbatestjeinek vizsgálati követelményei (91/4 5. old.)

MAGÓ KÁLMÁN: A DIN EN hegesztőminősítések dokumentálása (92/1 7. old.)

MAGÓ KÁLMÁN: A DIN EN hegesztőminősítések alkalmazása nyomástartó edények hegesztéséhez (92/3 12. old.)

MAGÓ KÁLMÁN: A DIN EN hegesztőminősítések kivitelezése (91/3 3. old.)

MAGÓ KÁLMÁN: A DIN EN hegesztőminősítő vizsgák próbatestjei (91/1 6. old.)

MAGÓ KÁLMÁN: Az acélhegesztők DIN EN minősítéséről (90/1 9. old.)

MAGÓ KÁLMÁN: A DIN EN hegesztőminősítő vizsgák érvényességi területe (91/2 3. old.)

MAGÓ KÁLMÁN: Elméleti vizsga a DIN EN hegesztőminősítésekhez (92/2 13. old.)

MÁRTON GÉZA: Hegesztett termékekre kiadható CE jel és jelentősége az Európai Közös Piacon (I. rész) (93/2 9. old.)

MÁRTON GÉZA: Hegesztett termékekre kiadható CE jel és jelentősége az Európai Közös Piacokon (II. rész) (93/4 3. old.)

OBERHAUSER R. – MACH K. – FELBERMEYER K.: Minősbiztosítás az acélszerkezetek gyártása /szere-
lése területén (91/4 14. old.)

OBERHAUSER R. – MACH K. – FELBERMAYER K.: Minősbiztosítás a kazán- és készülékgyártásban (92/2 7. old.)

PUPP W.: Az építési felügyelet hatálya alá tartozó hegesztett termékekre vonatkozó előírásainak aktuális helyzete (95/2 23. old.)

SÁNDOR MIKLÓS: Oktatás szerepe a minősbizto-
sítási rendszer bevezetésében (93/2 3. old.)

SOMOGYI SÁNDOR: ASME Kongresszus Floridában (91/4 11. old.)

SOMOGYI SÁNDOR: Hegesztéstechnológiai vizsgá-
latok és hegesztővizsgák az állami Energetikai és Ener-
giabiztonságtechnikai Felügyelet (AEEF) gyakorlatá-
ban (94/1 5. old.)

SOMOGYI SÁNDOR: Minősbiztosítási rendszerek
felülvizsgálata az ASME előírások szerint (91/1 3. old.)

DR. SZABÓ BÉLA: A hegesztő szakemberek képzése,
képesítése és minősítése, valamint az oktatóhelyek ta-
núsítása Magyarországon (93/3 5. old.)

DR. SZABÓ BÉLA: A Magyar Hegesztéstechnikai
Egyesülés 5 éves működése (95/1 5. old.)

SZABÓ GYÖRGY: A műanyagvezeték-építés minő-
sbiztosításának személyi feltételrendszere a DUNA-
GAZ Kft.-nél (91/2 6. old.)

SZENTIVÁNYI EDE: Minősbiztosítás – üzemalkal-
masság (90/1 5. old.)

SZKÁROSI ANNAMÁRIA: A Magyar Hegesztéstechni-
kai Egyesülés feladatairól a hegesztő képesítések te-
rületén (95/1 11. old.)

DR. TÓTH LÁSZLÓ: Hegesztett kötések megbízható-
sága, a hibák veszélyességének megítélése (95/4 3. old.)

DR. VISONTAY ISTVÁN: A hegesztő üzem korszerű-
ségének fontos feltétele a központi gázellátás (94/3 7. old.)

ZIENER PETER: Az EN 729 „Minőségi követelmé-
nyek a hegesztéshez” című szabvány hatása a minő-
ségirányításra és a nyomástartó edények gyártására (94/2 19. old.)

– : A hegesztőminősítések érvényessége (94/1 3. old.)

– : Hegesztő oktatók minősítése (jelentkezési felhívás) (94/1 7. old.)

Kutatás – Fejlesztés

DR. BACSKAI ANTAL: Heterogén hegesztett kötések
üzemi tapasztalatai (91/1 26. old.)

DR. BALOGH ANDRÁS: A dörzshegesztett kötések
sugárirányú szilárdságeloszlása (92/1 30. old.)

DR. BALOGH ANDRÁS: A szennyezők és a reprodu-
kálhatóság kapcsolata különböző vasötvözetek
dörzshegesztésekor (92/4 40. old.)

DR. BALOGH ANDRÁS: Forgásszimmetrikus dörzs-
hegesztett kötések szívóssági vizsgálati problémái (93/3 37. old.)

DR. BALOGH ANDRÁS: Hegesztéstechnológia több-
szempontú optimalizálása (95/4 11. old.)

DR. BALOGH ANDRÁS: Sajtolóhegesztéssel készített
rúdkötések dinamikus viselkedése (95/2 36. old.)

DR. BÉRES LAJOS – BÉRES ZSOLT: A beolvadás ha-
tása az ausztenites hegesztőanyagokkal készült párna-
rétegek szövetszerkezetére (93/2 33. old.)

DR. BÉRES LAJOS – BÉRES ZSOLT: Az M_s hőmérsék-
let meghatározása az acél összetételéből (93/4 25. old.)

DR. BÉRES LAJOS: Ausztenites párnaréteg készítése
edzhető acélalkatrészekben (93/1 27. old.)

DR. BÉRES LAJOS: Erősen ötvözött, melegsilárd acé-
lok martenzites hegesztése (95/1 17. old.)

DR. BÉRES LAJOS: Melegsilárd acélokon, az alap-
anyagétól eltérő összetételű varratokkal készült he-
gesztett kötések üzemi hőmérséklete (94/3 37. old.)

DR. BÖDÖK KÁROLY – FENYVESI TAMÁS: Hegeszt-
hető acélok és hegesztőanyagok feszültségi korróziós
érzékenységének vizsgálata (90/1 25. old.)

DR. BRENNER ANDRÁS: A hegesztett szerkezetek
integritása az MSZ EN 29001 tükrében (I. rész) (95/2 28. old.)

DR. BRENNER ANDRÁS: A hegesztett szerkezetek
integritása az MSZ EN 29001 tükrében (II. rész) (95/3 4. old.)

DR. BRENNER ANDRÁS: Amerikából jöttem ... (93/2 21. old.)

DR. BRENNER ANDRÁS: Ismétlődő terhelésnek ki-
tett daruk hegesztett kötéseinek kritikus értéke (92/3 34. old.)

DR. BRENNER ANDRÁS – BLUCHER J. T. – EAGER T. W.: A metál mátrixú kompozitok hegeszthetősége – a 6061/Al₂O₃ ponthegeztési technológiája (93/4 9. old.)

CZITÁN GÁBOR – DR. KOMÓCSIN MIHÁLY: Az impulzusíves hegesztés anyagátviteli folyamata (94/4 22. old.)

DR. DULIN LÁSZLÓ: A nagyteljesítményű MIG/MAG hegesztés (94/2 39. old.)

FARKAS ATTILA: Szenzoralkalmazás a gépesített ív-hegesztésnél (94/2 23. old.)

GAYER BÉLA: A szerelőipari csőhegesztési technológiák fejlődése és fejlesztési lehetőségei (92/1 28. old.)

GYENIS LÁSZLÓ: A felületbevonatoló plazmaszórási eljárások virágkora napjainkban (92/3 47. old.)

GYURA LÁSZLÓ – DR. PALOTÁS BÉLA: A hidegrepedési érzékenység számításának problémái és egy újabb lehetősége (95/4 18. old.)

GYURA LÁSZLÓ: A fajlagos hőbevitel meghatározásának szempontjai (94/4 27. old.)

HERMANS M. J. M. – SIPKES M. P. – OUDEN G.: Rövidzártatos ívhegesztés jellemző paraméterei (Szentiványi Ede közreadásában) (93/3 43. old.)

DR. HORVÁTH IVÁN: Tompahegesztett keménypolietilén cső mikrostruktúrája (92/4 46. old.)

DR. KOMÓCSIN MIHÁLY: A porbeles elektródahuzallal végzett impulzusos hegesztés paramétereinek hatása a fröcskölésre (92/3 41. old.)

DR. KOMÓCSIN MIHÁLY: Anyagátvitel hegesztéskor – (94/4 12. old.)

DR. KOMÓCSIN MIHÁLY: Védőgázok a hegesztéshez (I. rész) (92/1 36. old.)

DR. KOMÓCSIN MIHÁLY: Védőgázok a hegesztéshez (II. rész) (92/2 42. old.)

KRISTÓF CSABA: Fogyóelektródás, védőgázos hegesztőgépek szinergikus vezérlése (94/2 21. old.)

LADÁNYI PÉTER: Duplex acélok szövetszerkezetének változása hidegalakítás és az azt követő hőkezelés hatására (95/1 23. old.)

MIHALA FERENC: Alakra történő hegesztés (I. rész) (91/4 32. old.)

MIKLÓSI LAJOS – TÚSZ GABRIELLA – TÚSZ FERENC: Gépesített és robotizált munkahelyek kialakítása (94/2 35. old.)

DR. PIRKÓ JÓZSEF: Védőgázok szennyezőinek hatása a vágási felület minőségére és a vágás költségeire (92/1 39. old.)

DR. REJTŐ FERENC: Ívhegesztő áramforrások fejlettségi szintjei (91/3 32. old.)

DR. SZABÓ BÉLA – DR. KOLUMBIC ZVONIMIR – PANTELLE MIHAILO: A Schaeffler diagram alkalmazása rozsdamentes acélok hegesztésénél (95/2 31. old.)

SZABÓ GYÖRGY – DR. VÍZVÁRY DEZSŐ: KPE tompahegesztő berendezések hevítőelemeinek vizsgálata (92/3 52. old.)

SZŰCS PÁL: Az endoszkópia lehetőségei a hegesztési varratok minőségellenőrzésében (91/4 34. old.)

DR. SZUNYOGH LÁSZLÓ: Ausztenites korrózióálló acélok tulajdonságai és hegesztése (I. rész) (92/4 26. old.)

TAMMI V. – DIOS M.: A védőgázáramlás vizsgálati eljárása (91/3 29. old.)

YAMAMOTO HIDEYUKI: Az inverteres hegesztő áramforrások fejlődésének helyzete (Szentiványi Ede tömörítése) (93/4 17. old.)

Technológia

AICHELE GÜNTER: A gyártási költség és a varratnyílásházog viszonya szénacélok CO₂ hegesztésénél (92/1 11. old.)

BABICS PÉTER PÁL: Hegesztés atomerőművekben USA (93/4 5. old.)

BAKÓ BÉLA: VEGYÉPSZER közreműködés az EK földgáztároló rendszer kivitelezésénél (92/4 18. old.)

DR. BAKOWSKY LOTHAR – DR. MOOT ANDREAS: Hangadó: A rendszertechnika (94/1 35. old.)

DR. BALOGH ANDRÁS: Kis hőtágulású ötvözetet tartalmazó bimetall alkatrészek gyártása dörzshegesztéssel (91/3 24. old.)

DR. BALOGH ANDRÁS: Korrózióálló CrNi acél ellenállás-ponthegeztése és a pontkötések tulajdonságai (91/2 28. old.)

BALOGH ISTVÁN: Korszerű bázikus bevonatú elektródák (95/2 45. old.)

DR. BÉRES LAJOS: Ausztenites szövetszerkezetű párnaréteg készítése melegszilárd csővezetéken (93/3 23. old.)

DR. BODORKÓS GELLÉRT – DR. BÉRES LAJOS: Öntöttvasak nagy teljesítményű gépi hegesztésének lehetősége (94/3 25. old.)

DR. BURAY ZOLTÁN – DR. BURAYNÉ MIHÁLYI ERIKA – HUBER ISTVÁN – DR. MÓROTZ MIKLÓS: AlMg 4,5 Mn ötvözetű AFI kötések minőségjavításának lehetőségei (93/3 17. old.)

CSIKÓS GÁBOR – DR. HAVAS ISTVÁN – HOLLÓ SINÉ SZABÓ ANDREA – DR. FRIEDRICH LOIBNEGGER: Hegesztéstechnológiai kísérletek és tapasztalatok termomechanikusan alakított acélok védőgázos ívhegesztésénél (95/4 33. old.)

DR. DOMANOVSKY SÁNDOR: „E” minőségű acélok hegesztése (I. rész) (91/3 7. old.)

DR. DOMANOVSKY SÁNDOR: „E” minőségű acélok hegesztése (II. rész) (91/4 17. old.)

DR. DOMANOVSKY SÁNDOR: „E” minőségű acélok hegesztése (III. rész) (94/3 11. old.)

DR. DOMANOVSKY SÁNDOR: Csaphegesztés acél-vasbeton szerkezeteken (90/1 15. old.)

DR. DOMANOVSKY SÁNDOR: Hegesztéstechnológiai feladatok az épülő lágymányosi Duna-híd acél szerkezetének kivitelezési munkáinál (95/1 25. old.)

FARKAS ATTILA: TORSTEKNIK ívhegesztő robotálás a Budapesti Műszaki Egyetemen (92/2 32. old.)

FORGÓ SÁNDOR: Egyásra merőleges tartók hegesztett kapcsolatának meghibásodásai (92/2 15. old.)

FREULER EUGEN: Rézhuzalbetétes vonalhegesztés (Dr. Kovács Mihály közreadásában) (93/2 15. old.)

DR. GEYER D. – RAUCH R. – SCHÜTZ M.: Optimális feldolgozhatóságú, nagyszilárdságú, finomszemcsés szerkezeti acélok (95/3 12. old.)

HERETH MICHAEL: Ausztenites és szénacél anyagok hegesztett kötése (91/3 18. old.)

HEUBERGER DIETER: Új tapasztalatok a szalagelektrodás hegesztésnél (93/1 13. old.)

HOLLÓ SINÉ SZABÓ ANDREA – CSIKÓS GÁBOR: Termomechanikusan kezelt X80 TM jelű acél hegesztése (93/1 7. old.)

HOLLÓ SINÉ SZABÓ ANDREA – CSIKÓS GÁBOR: Növelt szilárdságú finomszemcsés acél hegesztett kötéseinek vizsgálata (94/1 27. old.)

DR. HORVÁTH IVÁN: A korszerű műanyag-tompahegesztőgép ismérvei (92/1 13. old.)

DR. HORVÁTH IVÁN: Hegesztett keménypolietilén csőkötések szilárdsága (91/4 30. old.)

DR. HORVÁTH IVÁN: Keménypolietilén csővezetékek javítása (91/1 23. old.)

DR. HORVÁTH IVÁN: Műanyagcsövek tokos hegesztése (92/3 26. old.)

DR. HORVÁTH IVÁN: Műanyagok hegesztése (90/1 20. old.)

DR. HORVÁTH IVÁN: Műanyagok pálcás hegesztése (92/2 39. old.)

DR. HORVÁTH IVÁN: Nagymérvű hőingadozás hatása a keménypolietilén cső hegesztett kötéseire (91/3 27. old.)

DR. HORVÁTH IVÁN: Üzemeltetett keménypolietilén cső javítóhegesztése (91/2 30. old.)

KAPOSÍ PÁL: A T. I. M. E. eljárás (92/1 9. old.)

KILLING R.: Hogyan csökkenthető a fröcskölés fogyasztóelektrodás aktív védőgázos ívhegesztésnél? (94/1 23. old.)

DR. KOMÓCSIN MIHÁLY – DR. PETRÓ ISTVÁN: Az illesztési hézag megengedhető eltérései impulzusív védőgázos fogyasztóelektrodás hegesztéskor (90/1 10. old.)

DR. KOMÓCSIN MIHÁLY: A duplex szerkezetű korrózióálló acélok és hegesztésük (93/2 10. old.)

DR. KOMÓCSIN MIHÁLY: A porbeles elektrodahuzalos hegesztés technológiája (91/2 15. old.)

DR. KOMÓCSIN MIHÁLY: Hegesztés porbeles elektroda huzallal (I. rész) (91/1 14. old.)

DR. KOMÓCSIN MIHÁLY: Modulált ívű AWI hegesztés (91/3 15. old.)

KOVÁCS LÁSZLÓ: Számítógépes vezérlés – korlátok nélkül (92/2 50. old.)

DR. KOVÁCS MIHÁLY: Nagyszilárdságú finomszemcsés szerkezeti acélok hegesztése (92/3 14. old.)

KRISTÓF CSABA: Fogyóelektrodás ívhegesztés a '90-es években (II. rész) (91/2 11. old.)

KRISTÓF CSABA: Fogyóelektrodás védőgázos ívhegesztés a '90-es években (I. rész) Hegesztőberendezések (91/1 8. old.)

KRISTÓF CSABA: Gépesített lángvágás – ésszerűen (91/4 26. old.)

KRISTÓF CSABA: Védőgáz-ellátás (92/1 22. old.)

KRÜGER I. – MARYA S. K.: Orbitális hegesztés technológiája (Kovács László közreadásában) (93/3 26. old.)

- KÚTI SÁNDOR: Nagy teljesítményű gázvezeték teljesen gépesített hegesztése porbeles húzalelektrodával (94/3 15. old.)
- LÁDI ZSOLT: A T. I. M. E.-hegesztés (94/1 9. old.)
- LUDVIG LÁSZLÓ: Automatikus hosszvarrathegesztés a vasúti kocsik alvázának gyártása során (94/4 5. old.)
- MEGYASZAI FERENCNÉ: Észrevételek az MSZ 6280 használhatóságáról (91/4 24. old.)
- MILOS LIVIUS – MITELEA ION – TÚSZ FERENC: A CO₂ lézer- és víz sugaras vágás technológiai összehasonlítása (95/4 26. old.)
- MISKOLCZI KATALIN – DR. LAUFER LÍDIA – SEENGER GYŐZŐ: Ipari CO₂ lézer alkalmazások az Ipari Technológiai Intézetben (92/1 16. old.)
- OLSSON R. – PERSSON K.-A. – VIRÁG BALÁZS: Védőgáz-kiválasztás a termelékenységek fokozásához (92/2 36. old.)
- DR. PALOTÁS BÉLA – GYURA LÁSZLÓ: A hegesztési hőbevitel meghatározása ötvözetlen és gyengénötvözött acélok esetében a hidegrepedés elkerülésére (92/4 13. old.)
- DR. PARTI GÁBOR: Környezetbarát plazmavágási technológia (93/1 23. old.)
- DR. PIRKÓ JÓZSEF: Lángvágható anyagok plazmaíves vágása (91/1 18. old.)
- DR. PIRKÓ JÓZSEF: Vörösréz konverter-fúvókák hegesztésének felújításának tapasztalatai (94/2 17. old.)
- RAVADITS ENDRE: A korszerű sínhegesztés (94/3 21. old.)
- DR. ROMVÁRI PÁL – DR. BÉRES LAJOS: Hegesztőanyag kiválasztása kopásálló felületek felrakó hegesztéséhez (91/1 12. old.)
- SCHOLZ E.: Felületbevonatok készítése porbeles szalagelektrodával, fedettív felrakóhegesztéssel (fordította: Kúti Sándor) (91/2 20. old.)
- STENKE VICTOR: A teljesen gépesített aktív védőgáz-fogyóelektrodás ívhegesztéshez szükséges hegesztő- és kiegészítő berendezések tervezésének szempontjai (94/1 17. old.)
- DR. SZIGETI FERENC: Kopásvédelem NiCrBSi ötvözetekből keményforrasztással előállított felületi rétegekkel (94/3 33. old.)
- DR. SZUNYOGH LÁSZLÓ: Ausztenites korrózióálló acélok tulajdonságai és hegesztése (II. rész) (93/1 15. old.)
- TÁTRAI ÁKOS: Nagyméretű munkadarabok hegesztésére alkalmas robotrendszerek (92/2 34. old.)
- TULIPÁN TAMÁS: CO₂, Ar és Ar-CO₂ védőgázok befolyása a hegesztett kötés jellemzőire (92/3 18. old.)
- VÁSÁRHELYI-NAGY JÓZSEF: Csaphegesztés, a Magyarországon is sokoldalúan alkalmazható csúcstechnika (92/3 22. old.)
- VIRÁG BALÁZS: A forrasztás (I. rész) (92/3 30. old.)
- DR. VISONTAY ISTVÁN: Autogéntechnikai keresztmetszet (91/2 26. old.)
- DR. VISONTAY ISTVÁN: Autogéntechnikai keresztmetszet (II. rész) Gépi lángvágás (91/3 21. old.)
- DR. VISONTAY ISTVÁN: Az autogéntechnika gázellátási kérdései (91/4 21. old.)
- DR. VISONTAY ISTVÁN: Biztonsági eszközök és követelmények az autogéntechnikában (92/1 19. old.)
- WINKLER FRANZ: Hegesztési kísérletek a QStE690 TM termomechanikusan kezelt, szerkezeti acélokkal (95/3 34. old.)
- WINKLER FRANZ: Nagyszilárdságú finomszemcsés szerkezeti acélok hegesztése (92/2 17. old.)
- ZSOLNAI LÁSZLÓ: Elektronsugaras hegesztés (95/3 20. old.)
- : Nagy nyereség a D. O. C. rendszerrel (Kovács László fordításában) (93/3 35. old.)
- : OERLIKON információ – Programtárolós védőgáz-hegesztőgépek (92/2 60. old.)

Információ

BÁNKI TAMÁS: A hegesztéstechnika szabványosítás helyzete (93/4 53. old.)

BÁNKI TAMÁS: Hogyan kívánunk belépni a Közös Európa Házába a hegesztéstechnikai szabványosítás terén? (91/1 31. old.)

DR. BRENNER ANDRÁS: Piaccgazdaság és a mérnöki etika (95/4 38. old.)

CZITÁN GÁBOR: TÜV Rheinland Hungária: Minőség és ellenőrzött biztonság (90/1 34. old.)

DR. DULIN LÁSZLÓ: Minőségbiztosító és dokumentáló rendszer hegesztőgépbe beépítve (94/4 51. old.)

FÜLÖP ZSOLTNÉ: Ausztriai MHTe tanulmányút (94/2 43. old.)

GAYER BÉLA: Negyven éves a Gyár- és Gépszerelő Vállalat (91/2 34. old.)

DR. HENTSCHEL WILFRIED – LADÁNYI PÉTER: A Vízgazdálkodási Törvény értelmében minősített gyártó üzemek, szerelő vállalatok (93/1 41. old.)

HOFFMANN SÁNDOR: A T. I. M. E. hegesztés újdonságai az 1993-as Essen-i Hegesztési Kiállításon (93/4 31. old.)

HOFFMANN SÁNDOR: Az acélok új, európai jelölési rendszere (94/4 37. old.)

HOFFMANN SÁNDOR: Új, hegesztési feszültség és áramerősség ellenőrző műszer, de nem csak az oktatóhelyek számára (94/1 56. old.)

HOFFMANN SÁNDOR: Újdonságok a hegesztési eljárások, anyagok és a minőségbiztosítás területén (92/3 51. old.)

KÁDÁR IMRE: Mégegyszer a központi hegesztési gázellátó rendszerekről (95/1 37. old.)

KAPOSÍ PÁL: A BNV '92 – hegesztő szemmel (92/3 58. old.)

KAPOSÍ PÁL: A VIII. Hegesztési Szeminárium tapasztalatai (91/1 39. old.)

KAPOSÍ PÁL: Méltó elismerés Mihala Ferencnek (90/1 33. old.)

DR. KOMÓCSIN MIHÁLY: Az Essen-i Nemzetközi Kiállítás a robotika szemszögéből (93/4 43. old.)

DR. KOMÓCSIN MIHÁLY: Euro hegesztőmérnöki diplomát adó képzés indult a Miskolci Egyetemen (93/4 57. old.)

DR. KOMÓCSIN MIHÁLY: Hegesztő gázokkal foglalkozó szimpózium a Miskolci Egyetemen (92/1 50. old.)

DR. KOMÓCSIN MIHÁLY: Hegesztő-hőkezelő szimpózium a Miskolci Egyetemen (94/1 47. old.)

DR. KONKOLY TIBOR: A GTE nemzetközi kapcsolatai és hasznosításuk (90/1 30. old.)

DR. KOVÁCS MIHÁLY: Útibeszámoló az MHTe által szervezett olaszországi útról (95/4 41. old.)

KRISTÓF CSABA: Bekapcsolási idő értelmezése az új európai szabványok szerint (95/2 48. old.)

DR. MÁRTON TIBOR: Hegesztési technológia oktatása főiskolánkon (90/1 33. old.)

PÁKH MIKLÓS: Megalakult a Magyar Minőség Társaság (92/1 51. old.)

DR. PALOTÁS BÉLA: A BME hallgatói Essenben (94/1 44. old.)

DR. PARTI GÁBOR: Beszámoló az I. Nemzetközi Fém-megmunkálási és Szerszámgépipari Szakkiállításról hegesztő szemmel (93/2 52. old.)

DR. PARTI GÁBOR: Megnövelt teljesítmény és energiamegtakarítás (95/1 41. old.)

DR. PETRÓ ISTVÁN: Köszöntő (90/1 3. old.)

POPOVICS LÁSZLÓ: Hűtőrendszer fogyóelektrodás védőgázos ívhegesztő berendezésekhez (95/1 47. old.)

DR. SÁSDI ANDRÁS: LINCOLN szimpózium (94/1 55. old.)

SCHUSSTER OTTO: Áramforrások új nemzedéke (95/2 24. old.)

SÓLYOM PÉTERNÉ: AWS Hegesztéstechnika Kiállítás Philadelphiában (94/3 45. old.)

SÓLYOM PÉTERNÉ: Schweißen & Schneiden Essen 1993. szeptember 15–22. a kiállító szemével (94/1 42. old.)

DR. SZABÓ BÉLA: A hegesztők iskolarendszeren kívüli képzéséről, képesítéséről és minősítéséről (92/3 57. old.)

DR. SZABÓ BÉLA: Bevezető (90/1 4. old.)

SZENTIVÁNYI EDE: Kormányrendelet és kormányhatározat a szabványosításról és az akkreditálásról (94/3 47. old.)

SZLUKA ÁGNES: Alumínium forrasztás korrozív hatás nélkül (95/4 47. old.)

DR. VARGA FERENC: Útiélmények az MHTe által szervezett skandináv tanulmányútról (95/4 42. old.)

VARGA GÉZA: Nagyfrekvenciás gyújtású, egyenáramú, AWI gépek mérése (94/4 50. old.)

DR. VISONTAY ISTVÁN: A hegesztés munkavédelme szakbizottság munkájáról (93/3 58. old.)

DR. VISONTAY ISTVÁN: A Nemzetközi Hegesztési Intézet (IIW) közgyűlése Montreálban (90/1 35. old.)

DR. VISONTAY ISTVÁN: A Nemzetközi Szabványosítási Szervezet (ISO) 44-es Technikai Bizottságának 8-as és 9-es albizottságai (91/1 30. old.)

DR. VISONTAY ISTVÁN: Az autogénteknika Essenben (93/4 37. old.)

DR. VISONTAY ISTVÁN: Egészség és biztonság a hegesztésben (92/2 48. old.)

- DR. VISONTAY ISTVÁN: Gondolatok a „Hegesztési Biztonsági Szabályzat”-ról (95/1 45. old.)
- DR. VISONTAY ISTVÁN: IIW ülés francia Hegesztési Intézetben (94/3 43. old.)
- DR. VISONTAY ISTVÁN: IIW, ISO szabványosítása (94/2 51. old.)
- DR. VISONTAY ISTVÁN: Kifulladásig ... ? (91/4 42. old.)
- DR. VISONTAY ISTVÁN: Nagy jelentőségű szakmai tanácskozások (92/3 61. old.)
- DR. VISONTAY ISTVÁN: Tájékoztató az ISO ITC 44/SC/8 albizottság üléséről (91/3 35. old.)
- DR. VISONTAY ISTVÁN: Welding '92 (92/2 49. old.)
- ZSILAVECZ LÁSZLÓ: A Hegesztőszakmunkás Minősítő Bizottság két évtizede (91/1 35. old.)
- ZSUBRINSZKY ZSOLT: Különleges kötések ragasztással (92/3 56. old.)
- : A HMB személyi állományának alakulása (91/1 38. old.)
- : Anyagbörze (92/3 21. old.)
- : Az IIW 47. Éves közgyűlése Kínában (94/4 46. old.)
- : Az MHTÉ által kiadott vagy hitelesített hegesztői minősítések érvényesség meghosszabbításának feltételei (95/1 13. old.)
- : Bemutatkoznak az MHTÉ tagvállalatok – Autogénteknika Kft. (93/3 63. old.)
- : Bemutatkoznak az MHTÉ tagvállalatok – GYÁÉV Szakképzési és Továbbképzési Kft. (93/3 63. old.)
- : BÖHLER új telephelyen (94/1 51. old.)
- : Búcsúzzunk dr. Dömötör Zoltántól (94/2 3. old.)
- : Csodák Chicagóban (92/4 60. old.)
- : Határozatot hozott a MHMT (92/1 21. old.)
- : Hegesztési Konferencia Temesváron (92/4 58. old.)
- : Igény felmérés új szakkönyv kiadásáról (93/2 54. old.)
- : In memoriam Pozsonyi János (92/4 58. old.)
- : Információ a Magyar Mérnökakadémiáról (92/1 41. old.)
- : IX. Hegesztési Konferencia (94/4 56. old.)
- : KEMPPI tájékoztató (92/4 23. old.)
- : Könyvajánlat (92/3 25. old.)
- : Lapszemle (92/4 54–57. old.)
- : Magyarországon elsőként ... (92/3 13. old.)
- : Megalakult a Magyar Hegesztő Minősítő Testület (92/1 7. old.)
- : Megjelent a „Hegesztés” című kézikönyv (91/4 44. old.)
- : Messer-Griesheim Hungária – Korszerű üzemi beruházással Európa felé (94/1 49. old.)
- : MHTÉ-közlemény a minősített hegesztők átcsoportosítási lehetőségeiről (92/1 6. old.)
- : Olvasónk levele (92/2 47. old.)
- : Palotás Béla a műszaki tudományok kandidátusa (95/1 35. old.)
- : Pályázat oktató, minősítő referenciabázis cím elnyerésére (92/3 63. old.)
- : Rendezvények (94/3 46. old.)
- : Rendezvények (94/3 57. old.)
- : Szabványosítási hírek (Összeállította: Proksa Ferenc) (95/3 41. old.)
- : Szabványosítási hírek (Összeállította: Sinkovics György) (95/4 46. old.)
- : Szakmai bemutató Mórton (92/4 57. old.)
- : Továbbképzés Csopakon (92/4 57. old.)
- : Új AGA gyártó üzem (93/3 62. old.)
- : Új COOPTIM-telephely (92/1 29. old.)
- : Újdonság – A T. I. M. E. eljárás (91/4 44. old.)
- : Újdonság – BÖHLER FOX Duplex Cu 1 és Cu 3 kézi ívhegesztő elektródák (91/4 43. old.)
- : Újdonság – BÖHLER X 90-IG (91/3 34. old.)
- : Újdonságok – : MARATHON PAC – védőgázos huzalelektróda új csomagolásban (91/2 33. old.)
- : Újdonságok – Programozott huzalelőtoló (91/2 33. old.)

Lapszemle

BENGTSSON P. – OLSSON R. – WOISCHITSCHLAEGER P.: Rapid processing – Új nagyteljesítményű aktív védőgázos fogyóelektrodás hegesztőeljárás (Érsek László tömörítése) (93/2 55. old.)

DILTHEY U. – REISGEN U.: A fogyóelektrodás védőgázos hegesztés huzalelőtoló rendszereinek vizsgálata (Erdélyi Nóra fordítása) (95/1 51. old.)

ETCHELLS P.: Abrázív vízsugaras vágóberendezések (Bánki Tamás tömörítése) (93/1 54. old.)

GEIPL H.: Gyökvédelem a hegesztésnél – Védőgázok, alkalmazási példák (Fordította és tömörítette: Hoffmann Sándor) (95/3 44. old.)

HABENICHT G. – HOFFMANN H. – KNOCH R. – NENTWIG A.: Függőleges helyzetű tompavarratok lüktetőívű fogyóelektrodás, védőgázos ívhegesztése intervallumtechnikával (Dr. Kovács Mihály tömörítése) (94/2 49. old.)

IRWING B.: Korszerű plazmaív vágás (93/1 51. old.)

KARAVA L. – TOIVONEN H.: Az invertertechnika alkalmazása az ívhegesztő áramforrásoknál (Gróff Tamás tömörítése) (94/3 49. old.)

KILLING G. – ORTH L.: Egy DVS oktatóhely DIN EN 287 alkalmazási tapasztalatai (Zsilavec László fordítása) (94/4 58. old.)

KILLING K.: A bevont elektrodák jelölési rendszerének európai szabványa (Fordította és tömörítette Hoffmann Sándor) (95/4 48. old.)

POLÁK P. – REJEC S.: Varratátmenet átömlesztésének hatása a hegesztett kötések tulajdonságaira (Hoffmann Sándor tömörítése) (93/1 45. old.)

RADSIEWSKI W.: Magas hőmérsékletű, széles hézagú forrasztás nagyméretű acél konstrukcióknál (Zsilavec László tömörítése) (93/1 53. old.)

ZWÄTZ R.: A DIN EN 287-1 és -2 rész egységes értelmezése (Zsilavec László fordítása) (94/3 53. old.)

ZWÄTZ R.: Az EN 287-1 és -2 hegesztőminősítési szabvány helyesbítése (Fordította: Érsek László) (95/3 37. old.)

ZWÄTZ R.: Elkészült az EN 288-1, -2, -3 szabvány helyesbítési javaslata (Fordította: Érsek László) (95/3 40. old.)

Biztonságtechnika

DR. GÁTI JÓZSEF: A biztonságos hegesztésért (I. rész) (93/1 33. old.)

DR. GÁTI JÓZSEF: A biztonságos hegesztésért (II. rész) (93/2 39. old.)

GROETHE I.: Hegesztés, vágás és rokoneljárásai, balesetelhárítási előírás (Érsek László közreadásában) (93/3 51. old.)

KRISTÓF CSABA: Egészségvédelem (93/4 47. old.)

DR. REJTŐ FERENC: Az ívhegesztés villamos biztonságtechnikája (93/4 49. old.)

DR. REJTŐ FERENC: „Újabb” veszélyek hegesztéskor? (93/2 46. old.)

DR. VISONTAY ISTVÁN: Autogénttechnikai eszközök ellenőrző felülvizsgálata (93/3 47. old.)

DR. VISONTAY ISTVÁN: Gondolatok az új „Hegesztési Biztonsági Szabályzat”-ról (94/1 59. old.)

Oktatás

GERŐ PÉTER: A korszerű technika tanításának korszerű technikája (92/1 48. old.)

DR. KOVÁCS MIHÁLY: Hegesztő szaktechnikus- és hegesztőmester-képzés Magyarországon (92/4 50. old.)

DR. KOVÁCS MIHÁLY: Hegesztőszakember-képzés az új, egységes európai előírások alapján (92/1 42. old.)

Ipartörténet

KRISTÓF CSABA: A hőskor, ahogy Oscar Kjellberg látta (I. rész) (92/1 52. old.)

KRISTÓF CSABA: A hőskor, ahogy Oscar Kjellberg látta (II. rész) (92/2 46. old.)

KRISTÓF CSABA: A hőskor, ahogy Oscar Kjellberg látta (III. rész) (92/3 64. old.)

Gépesítés

NYERS FERENC: Új hegesztőberendezések alkalmazása egy karbantartó egységnél (90/1 28. old.)

TRUNGEL EDIT: KEVISZ hegesztőgépek (90/1 29. old.)